

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11) EP 0 903 734 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 24.03.1999 Patentblatt 1999/12

(51) Int. Cl.6: G11B 7/26

(21) Anmeldenummer: 98117986.4

(22) Anmeldetag: 23.09.1998

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 23.09.1997 DE 19741833

(71) Anmelder: Gläss, Reiner 89551 Königsbronn-itzelberg (DE)

(72) Erfinder: Gläss, Reiner

89551 Königsbronn-Itzelberg (DE)

(74) Vertreter: Dr. Weltzel & Partner Friedenstrasse 10 89522 Heldenheim (DE)

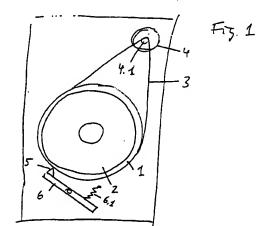
(54) Vorrichtung zum Anfasen der Umfangskante einer CD

(57) Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Anfasen der Umfangskante einer CD;

mit einem Drehteller zum Auflegen und Festspannen der CD;

mit einem Motor zum Antreiben des Drehtellers; mit einem gegen die Umfangskante des Drehtellers andrückbaren Werkzeug;

zwischen Motor und Drehteller ist ein Riementrieb vorgesehen.



EP 0 903 734 A2

25

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum [0001] Anfasen der Umfangskante einer CD.

1

[0002] Es ist bekannt, daß CDs dann besser klingen, 5 wenn der Rand angefast ist. Der Musikgenuß gewinnt bezüglich der Homogenität, des Grundtons und der Räumlichkeit. Außer dem Anfasen kann es zweckmäßig sein, den Rand zu schwärzen oder mit anderen Farben zu versehen, die unterschiedliche Absorptionseigenschaften haben.

Die praktische Durchführung des Anfasens [0003] machte bisher Schwierigkeiten. Vor allem kommt es darauf an, daß die Anfasung rundum gleichmäßig vorgenommen wird. Weiterhin hatte der Erfinder vor Entstehen der Erfindung zahlreiche Geräte selbst geschaffen Bei diesen Geräten war der Drehteller in naheliegender Weise unmittelbar auf der Motorwelle montiert. Die Ergebnisse waren unbefriedigend.

[0004] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung zu schaffen, mit der die Umfangskante einer CD schnell und einfach angefast werden kann, bei optimalem Klangergebnis. Der Erfindung liegt ferner die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zum Herstellen einer solchen Vorrichtung anzugeben.

[0005] Diese Aufgaben werden durch die Merkmale der unabhängigen Ansprüche 1 und 6 gelöst.

[0006] Der Erfinder hat folgendes erkannt: Wird der Drehteller, der die CD aufnimmt unmittelbar auf der Motorwelle gelagert, so werden hierbei die Schwingun- 30 gen der Motorwelle auf den Drehteller übertragen, und zwar sowohl die Drehschwingungen als auch die Auslenkungen der Welle in radialer Richtung. Dies führt zu einem unbefriedigenden Klangergebnis beim Abspielen der CD. Die erfindungsgemäße Lösung besteht darin, das Drehmoment vom Motor nicht unmittelbar auf den Drehteller zu übertragen, sondern unter Zwischenschaltung eines Antriebsriemens. Eine solche Anordnung führt zu einer verblüffenden Verbesserung des Klangergebnisses. Dabei wird im Rahmen dieser Darlegung unter "Antriebsriemen" jede Art von endlosem Gurt verstanden, beispielsweise in Gestalt eines Gummistrangs, einer Kordel oder eines Kunststoffstranges. [0007] Die Erfindung ist anhand der Zeichnung näher erläutert. Darin ist im einzelnen folgendes dargestellt:

Figur 1 zeigt eine Vorrichtung gemäß der Erfindung in Draufsicht. Man erkennt dort einen Drehteller (1) zum Auflegen und Festspannen einer CD (2). Der Drehteller ist mittels eines Gurtes (3) angetrieben, 50 in diesem Falle ein Riemen aus Kunststoff. Zum Antrieb dient ein Motor (4) mit Riemenscheibe (4.1).

Ein Werkzeug (5), das die Anfasung der CD (2) bewirkt, ist an einem Schwenkhebel (6) gelagert. 55 Der Schwenkhebel ist entgegen der Kraft einer Zugfeder (6.1) derart verschwenkbar, daß das Werkzeug (5) beim Verschwenken gegen die

Umfangskante der CD angedrückt wird.

Aus Figur 2 ersieht man, daß Drehteller (1) und Riemenscheibe (4.1) koaxial angeordnet sind. Der Drehteller (1) weist eine Umfangsnut (1.1) zur Aufnahme des Antriebsriemens (3) auf.

Figur 3 ist eine perspektivische Darstellung der gesamten Vorrichtung.

Figur 4 zeigt in schematischer Darstellung die Vorrichtung mit einem deckelartigen Spänefang (7) aus Acrylglas.

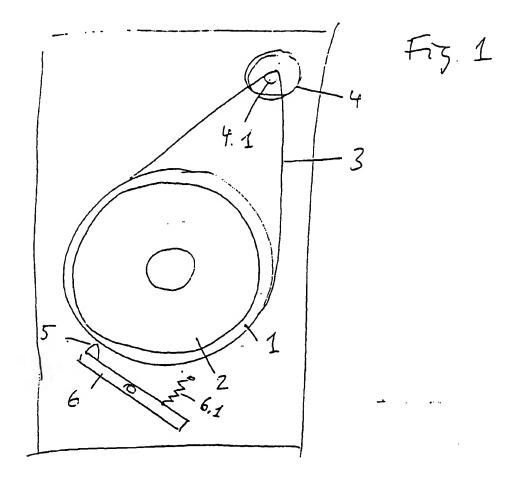
Patentansprüche

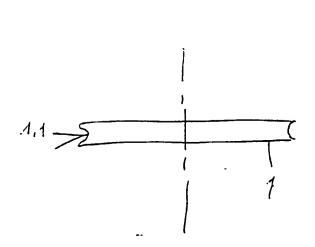
- 1. Vorrichtung zum Anfasen der Umfangskante einer
 - 1.1 mit einem Drehteller zum Auflegen und Festspannen der CD;
 - 1.2 mit einem Motor zum Antreiben des Drehtellers:
 - 1.3 mit einem gegen die Umfangskante des Drehtellers andrückbaren Werkzeug;
 - 1.4 zwischen Motor und Drehteller ist ein Riementrieb vorgesehen.
- Vorrichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch die folgenden Merkmale:
 - 2.1 Motor und Drehteller sind achsparallel zueinander angeordnet:
 - 2.2 die Motorwelle trägt eine Riemenscheibe;
 - 2.3 der Drehteller weist eine Umfangsrille zur Aufnahme des Riemens auf.
- 3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, gekennzeichnet durch die folgenden Merkmale:
 - 3.1 das Werkzeug ist an einem Schwenkhebel angeordnet:
 - 3.2 der Schwenkhebel ist entgegen der Kraft einer Feder gegen die Umfangskante der CD andrückbar.
- 4. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Werkzeug zwecks Veränderns des Fasenwinkels um seine eigene Achse verdrehbar, und in einer bestimmten Verdrehposition arretierbar.
- 5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß außer dem Werkzeug ein Pinsel vorgesehen ist, der gegen die Umfangskante des Drehtellers anlegbar ist, und der dem Aufbringen einer Farbe oder eines Lackes dient.

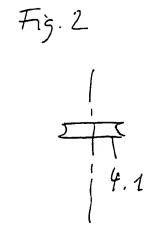
2

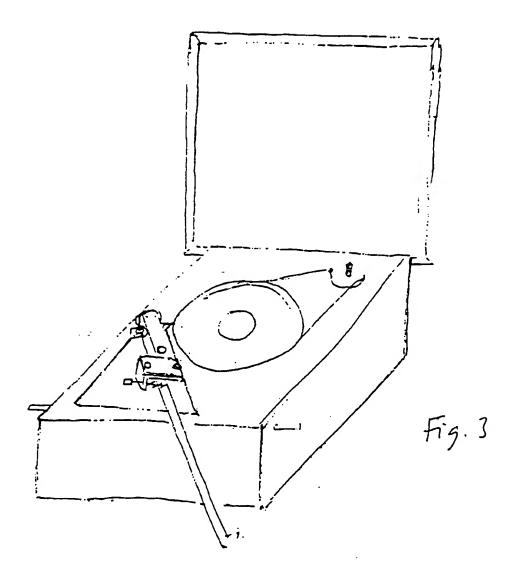
45

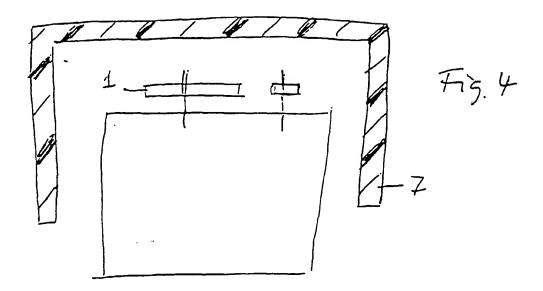
- 6. Verfahren zum Herstellen einer Vorrichtung gemäß einem der Ansprüche 1 bis 5, gekennzeichnet durch die folgenden Merkmale:
 - 6.1 es wird eine Schleifscheibe in eine solche 5 Position gebracht, daß sich ihre Schleiffläche parallel zur Ebene der Riemenscheibe befindet;
 - 6.2 die Schleifscheibe wird unter Parallelverschiebung gegen den Drehteller angedrückt.











DERWENT-ACC-NO:

1999-231238

DERWENT-WEEK:

200204

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

CD peripheral edge machining device

INVENTOR: GLAESS, R

PATENT-ASSIGNEE: GLAESS R[GLAEI]

PRIORITY-DATA: 1997DE-1041833 (September 23, 1997), 1997DE-2024554

(September 23, 1997)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE PAGES MAIN-IPC

EP 903734 A2 March 24, 1999 G 007 G11B 007/26
DE 29724554 U1 December 6, 2001 N/A 000 G11B 007/24
DE 19741833 A1 March 25, 1999 N/A 000 G11B 023/00

DESIGNATED-STATES: AL AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LT LU LV MC MK NL PT RO SE SI

APPLICATION-DATA:

APPL-DATE APPL-DESCRIPTOR APPL-NO PUB-NO 1998EP-0117986 September 23, 1998 EP 903734A2 N/A September 23, 1997 DE 29724554U1 Application no. 1997DE-1041833 September 23, 1997 DE 29724554U1 N/A 1997DE-2024554 September 23, 1997 N/A 1997DE-1041833 DE 19741833A1

INT-CL (IPC): G11B007/24, G11B007/26, G11B023/00

ABSTRACTED-PUB-NO: EP 903734A

BASIC-ABSTRACT:

NOVELTY - A turntable (1) for the CD (2) is rotated by an electric motor (4) via a drive belt (3), with a pivoted machining tool (5) spring biased into contact with the CD peripheral edge during its rotation.

DETAILED DESCRIPTION - An INDEPENDENT CLAIM is included for a method of manufacture of the device.

USE - For improving tone reproduction characteristics of music CD.

ADVANTAGE - Ensures uniform machining of CD peripheral edge.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows a schematic diagram the device.

Turntable 1

CD 2

Drive belt 3

Electric motor 4

Pivoted machining tool 5

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/4

TITLE-TERMS: <u>CD PERIPHERAL EDGE MACHINING</u> DEVICE

DERWENT-CLASS: T03 W04

EPI-CODES: T03-B01D1; T03-B01E; T03-B01E1; T03-B01E3X; T03-B09; T03-H02;

T03-H09; T03-N01; W04-C01E; W04-C10A; W04-E03;

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1999-171291